

LE SOLUZIONI PRONTE

Applicativi configurabili direttamente da **HMI**

Riduzione dei tempi di messa in servizio e di immissione della macchina nel mercato

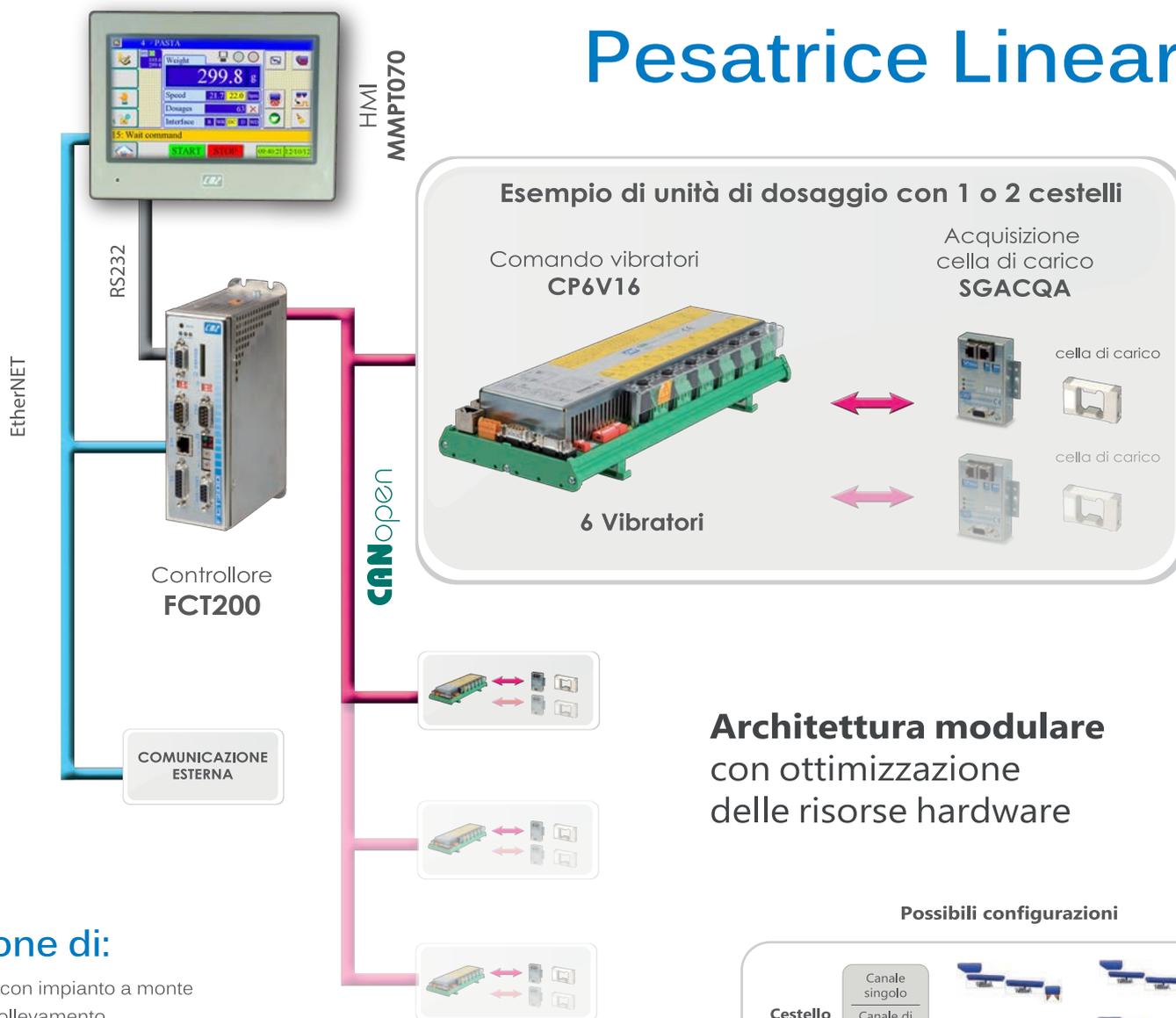
Riduzione dell'investimento da parte del costruttore nello sviluppo del software

Non è necessaria la presenza di un programmatore nella messa in servizio

Possibilità per il cliente di modificare direttamente le modalità di funzionamento



Pesatrice Lineare



Gestione di:

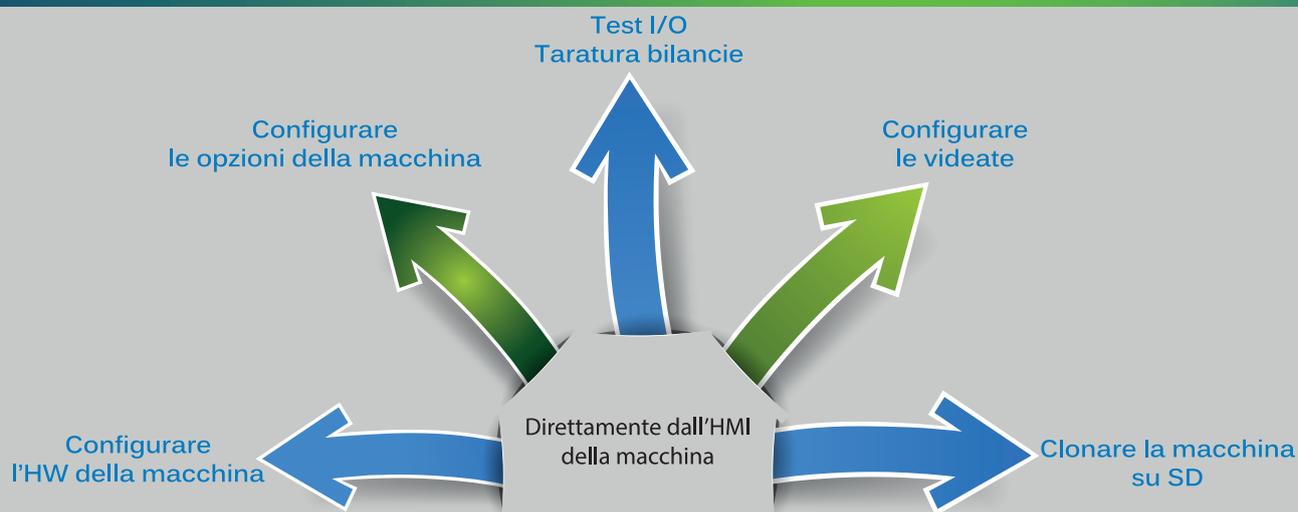
- Interfaccia con impianto a monte
- Nastro di sollevamento
- Tramoggia di carico (vibrante, con sensore di rilevamento del livello del prodotto)
- Fino a 2 livelli di prealimentazione (vibranti)
- Alimentazione con funzioni di sgrossatura e finitura, anche su canali diversi per il dosaggio su uno o 2 cestelli di pesatura (vibranti o con nastri)
- Soffio scarico prodotto
- Cestello con sensori di rilevamento apertura / chiusura opzionali
- Interfacciamento verso confezionatrice a valle dell'impianto,
- Feedback da controllo peso.

Architettura modulare
con ottimizzazione
delle risorse hardware

Possibili configurazioni

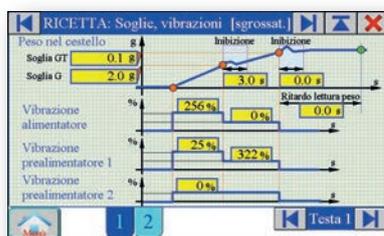
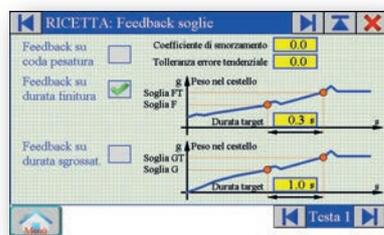


L'applicativo configurabile CMZ prevede tutte le caratteristiche di una macchina standard attivabili facilmente senza esperienza di programmazione software



Caratteristiche software

- Interfaccia grafica multilingue a colori, comprensibile ed intuitiva
- Accesso alle pagine mediante login e password personalizzabili
- Unico software configurabile senza necessità di revisioni sw per ogni modello di pesatrice
- Mappatura dinamica da HMI delle risorse HW
- Interfaccia operatore composta automaticamente in base ai dispositivi e alle modalità di funzionamento impostate
- Impostazione di tutti i parametri di funzionamento in base al privilegio di accesso e/o impostazione dei parametri come dati generali o ricetta
- Sofisticata procedura di taratura delle celle di carico con monitoraggio in tempo reale del funzionamento
- Gestione di 100 ricette residenti in memoria espandibili su SD card e identificate con numero e codice alfanumerico
- Gestione ricette protette, in base al livello di password attivo e gestione di ricette prototipo
- Gestione del back up dei dati
- Impostazione dei parametri di funzionamento dei dispositivi e di caratterizzazione ricetta anche con macchina in ciclo
- Dignostica dettagliata su HMI dei componenti HW e SW, prove manuali dei vari dispositivi, simulazione
- Possibilità di collegamento della macchina in reti ethernet aziendali
- Gestione della sequenza di scarico e interfaccia con macchine a valle configurabile
- Possibilità di simulare il funzionamento in ciclo e dei segnali di interfaccia
- Rilevamento statistico del peso medio, deviazione standard e peso totale scaricato, istogrammi dei pesi scaricati
- Comandi per la pulizia della macchina e dosaggio per fine produzione



Videate di esempio

